



Comune di Campiglia Marittima

Segreteria Generale

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Atto n° 31 del 23/04/2024

OGGETTO: APPROVAZIONE TARIFFE TARI 2024

Il giorno **23/04/2024** alle ore **13:52** nella sede comunale, si riunisce il Consiglio Comunale in sessione straordinaria ed in seduta pubblica di prima convocazione, per trattare gli argomenti posti all'ordine del giorno.

Presiede l'adunanza il **Sindaco Dott.ssa Alberta Ticciati**

Sono intervenuti i Signori:

		Presente	Assente
Ticciati Alberta	Sindaco	*	-
Bertoli Alberto	Consigliere	*	-
Azzimondi Silvia	Consigliere	*	-
Campioni Melissa	Consigliere	*	-
Caciagli Elisa	Consigliere	-	*
Brogioni Sara	Consigliere	*	-
Papa Elisa	Consigliere	*	-
Andreoni Lido	Consigliere	*	-
Bernardini Enrico	Consigliere	*	-
Balestri Viola	Consigliere	*	-
D'Ingeo Enzo	Consigliere	*	-
Bucciantini Francesca	Consigliere	*	-
Gabrielli Sara	Consigliere	-	*
Grassi Roberta	Consigliere	*	-
Nesti Luca	Consigliere	-	*
Poli Samanta	Consigliere	-	*
Fulcheris Federico	Consigliere	-	*

Assiste Il Segretario Dott. Andrea Meo

Il Presidente, riconosciuta la validità legale degli intervenuti per poter deliberare, dichiara aperta la seduta.

IL CONSIGLIO COMUNALE

(Il resoconto integrale degli interventi è riportato nel verbale di seduta)

Sono nominati scrutatori: D'Ingeo, Campioni, Balestri.

Illustra la proposta l'Assessore Brogioni.

Il consiglio condivide che i punti all'odg dal n. 9 al n.11 siano trattati in un'unica discussione.

Intervengono l'Assessore Fossi, il Dirigente Serra e i Consiglieri Grassi e Balestri.

IL CONSIGLIO COMUNALE

VISTI:

il comma 683 dell'art. 1 della L. 147/2013 secondo cui "Il consiglio comunale deve approvare, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del bilancio di previsione, le tariffe della TARI in conformità al piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani, redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia";

l'art. 3 comma 5-quinquies secondo cui "A decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno. Nell'ipotesi in cui il termine per la deliberazione del bilancio di previsione sia prorogato a una data successiva al 30 aprile dell'anno di riferimento, il termine per l'approvazione degli atti di cui al primo periodo coincide con quello per la deliberazione del bilancio di previsione. In caso di approvazione o di modifica dei provvedimenti relativi alla TARI o alla tariffa corrispettiva in data successiva all'approvazione del proprio bilancio di previsione, il comune provvede ad effettuare le conseguenti modifiche in occasione della prima variazione utile."

l'art. 1 comma 527 della L. 205/2017 che ha attribuito all'Autorità nazionale di regolazione dei servizi pubblici, ARERA, anche le competenze regolatorie in materia di servizio integrato di gestione rifiuti urbani, tra cui al punto h) anche l'approvazione delle tariffe definite, ai sensi della legislazione vigente, dall'ente di governo dell'ambito territoriale ottimale;

il nuovo Metodo Tariffario Rifiuti ("MTR-2") approvato con la Delibera n. 363 del 03.08.2021 dell'Autorità di Regolazione per l'Energia, Reti e Ambiente (ARERA), che reca le disposizioni aventi ad oggetto la determinazione del piano economico-finanziario per l'erogazione del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani;

la legge regionale n. 69/2011 ha istituito l'Autorità per il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani, ente rappresentativo di tutti i comuni ivi compresi;

l'art. 42 della citata legge regionale prevede che il servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani sia affidato ad un unico soggetto gestore per ciascun ambito territoriale ottimale, secondo quanto già previsto dall'articolo 26 della L.R. n. 61/2007, mentre l'art. 38 della stessa legge ne affida l'individuazione al Direttore generale dell'Autorità;

la Delibera n. 59 del 11.06.2013 il Consiglio Regionale della Toscana con la quale è stata modificata la delimitazione di ATO Toscana Costa e di ATO Toscana Sud, ai sensi dell'art. 30 comma 5, della L.R. Toscana n. 69/2001, includendo nell'ATO Toscana Sud i comuni di Piombino, Castagneto Carducci, San Vincenzo, Campiglia Marittima, Suvereto e Sassetta;

in data 27 marzo 2013 tra ATO Toscana Sud e SEI Toscana S.r.l., con sede legale in Via Fontebranda n. 65, Siena, P.IVA 01349420529, è stato stipulato contratto di affidamento del servizio di gestione integrata dei rifiuti urbani;

RICHIAMATA la proposta di Delibera di Consiglio Comunale posta in approvazione al precedente punto dell'ordine del giorno e avente ad oggetto: "Preso d'atto del Piano Economico Finanziario del Servizio Rifiuti per l'anno 2024 ai fini TARI" con la quale si prende atto del Piano Economico Finanziario del servizio rifiuti per l'anno 2024, elaborato dall'ATO Toscana Sud quale Ente Territorialmente Competente (ETC);

RICORDATO CHE ai sensi di quanto previsto dall'art. 7.2 dal MTR-2 per il PEF dell'anno 2024 si farà riferimento ai costi basati sui dati di bilancio o di preconsuntivo relativi all'anno 2022;

PRESO ATTO che, con riferimento al procedimento di determinazione del PEF 2024, la Validazione di cui ai punti a) e b) dell'art. 28 dell'MTR-2 è stata condotta dall'Autorità di Ambito secondo quanto previsto dall'art. 7 della Delibera ARERA n. 363/2021 è stata svolta avvalendosi di un parere professionale di un soggetto terzo qualificato ed indipendente (Paragon Business Advisors SRL) selezionato a suo tempo mediante procedura ad evidenza pubblica;

RICHIAMATI:

l'art. 15-bis del D.L. 34/2019, convertito con la L. 58/2019, che ha modificato l'art. 13 del D.L. 201/2011, convertito dalla L. 214/2011, introducendo tra l'altro il comma 15-ter, in base al quale a partire dal 2020, i versamenti della TARI fissati dal comune prima del 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati applicando le tariffe dell'anno precedente. I versamenti la cui scadenza è fissata dal comune in data successiva al 1° dicembre di ciascun anno devono essere effettuati sulla base delle tariffe approvate per l'anno di riferimento;

il regolamento comunale per la disciplina della TARI approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 60 del 29 giugno 2021, modificato dalla delibera di Consiglio Comunale n. 79 del 29/12/2022 e dalla propria deliberazione posta in approvazione al precedente punto all'ordine del giorno;

il D.P.R. 27 aprile 1999 n. 158, con il quale è stato approvato il metodo normalizzato per la definizione della tariffa del servizio di gestione del ciclo dei rifiuti urbani e in particolare l'art. 8 che disciplina il piano finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;

CONSIDERATA l'opportunità di mantenere per l'anno 2024 le riduzioni e agevolazioni TARI per finalità sociali, già deliberate negli scorsi anni, da riconoscere

– alle utenze domestiche:

- per motivi di reddito mediante presentazione, entro il 31/12/2024, della certificazione ISEE rilasciata nell'anno di imposta:

-RIDUZIONE DEL 100%

ISEE inferiore o pari a Euro 7.000,00;

ISEE inferiore o pari a Euro 9.000,00 per i nuclei familiari composti da un solo componente;

-RIDUZIONE DEL 50%

ISEE inferiore a Euro 9.000,00

ISEE inferiore a Euro 12.000,00 per i nuclei familiari con almeno un componente che nel corso del 2023 abbia fruito della Cassa Integrazione Guadagni per almeno 3 mesi;

- per incentivare l'insediamento di residenti nel centro abitato di Campiglia Marittima, come delimitato dall'apposita segnaletica stradale posta in Via di Venturina e in Via di San Vincenzo:

-RIDUZIONE DEL 15%

della parte variabile della tariffa per le utenze domestiche dei nuovi residenti, a partire dal 1° gennaio 2024, nel centro abitato di Campiglia Marittima riconosciuta per i primi 3 anni di residenza;

– alle utenze non domestiche:

- per incentivare l'insediamento delle attività commerciali in Via Indipendenza nel tratto delimitato dagli incroci con Via Dante Alighieri e Via Cerrini, nelle seguenti fattispecie:

-RIDUZIONE del 70% per il primo anno di attività e del 50% per l'anno successivo della parte variabile della tariffa per gli esercizi di vicinato, collegati a partite IVA aperte a partire dal 1° gennaio 2024, stabiliti in Via Indipendenza nel tratto delimitato dagli incroci con Via Dante Alighieri e Via Cerrini;

-RIDUZIONE del 50% per l'anno 2024 della parte variabile della tariffa per gli esercizi di vicinato, collegati a partite IVA aperte a partire dal 1° gennaio 2023, stabiliti in Via Indipendenza nel tratto delimitato dagli incroci con Via Dante Alighieri e Via Cerrini, che hanno già goduto dell'agevolazione prevista al precedente punto lo scorso anno;

VISTI:

il Decreto Legislativo 267/2000.

lo Statuto Comunale.

i pareri resi ai sensi dell'art. 49, comma 1 del D.Lgs. 267/2000 in merito alla regolarità tecnica e contabile.

CON VOTI espressi per alzata di mano dai Consiglieri presenti e votanti:

Favorevoli n. 9 (Ticciati, Bertoli, Azzimondi, Campioni, Brogioni, Papa, Balestri, Bucciantini, Grassi);

Contrari n. 0;

Astenuti n. 3 (Andreoni, Bernardini, D'Ingeo);

DELIBERA

per le motivazioni esposte in narrativa, integralmente richiamate quali parti integranti e sostanziali, di:

APPROVARE le tariffe della tassa sui rifiuti "TARI" anno 2024 come risultanti dall'allegato "A" calcolate ai sensi del DPR n.158/1999 utilizzando le categorie contemplate nelle tabelle 3a e 4a allegate al DPR 158/1999 e applicando alle attività non individuate in maniera specifica le tariffe riferite alle categorie omogenee ritenute con analoga capacità di produrre rifiuti;

APPLICARE:

le riduzioni e agevolazioni di cui agli articoli 12 e 14 del Regolamento TARI a carattere sociale:

- alle utenze domestiche:
 - per motivi di reddito mediante presentazione, entro il 31/12/2024, della certificazione ISEE rilasciata nell'anno di imposta:
 - RIDUZIONE DEL 100%
ISEE inferiore o pari a Euro 7.000,00;
ISEE inferiore o pari a Euro 9.000,00 per i nuclei familiari composti da un solo componente;
 - RIDUZIONE DEL 50%
ISEE inferiore a Euro 9.000,00
ISEE inferiore a Euro 12.000,00 per i nuclei familiari con almeno un componente che nel corso del 2023 abbia fruito della Cassa Integrazione Guadagni per almeno 3 mesi;
 - per incentivare l'insediamento di residenti nel centro abitato di Campiglia Marittima, come delimitato dall'apposita segnaletica stradale posta in Via di Venturina e in Via di San Vincenzo:
 - RIDUZIONE DEL 15%
della parte variabile della tariffa per le utenze domestiche dei nuovi residenti, a partire dal 1° gennaio 2024, nel centro abitato di Campiglia Marittima riconosciuta per i primi 3 anni di residenza;
- alle utenze non domestiche:
 - per incentivare l'insediamento delle attività commerciali in Via Indipendenza nel tratto delimitato dagli incroci con Via Dante Alighieri e Via Cerrini, nelle seguenti fattispecie:
 - RIDUZIONE del 70% per il primo anno di attività e del 50% per l'anno successivo della parte variabile della tariffa per gli esercizi di vicinato, collegati a partite IVA

aperte a partire dal 1° gennaio 2024, stabiliti in Via Indipendenza nel tratto delimitato dagli incroci con Via Dante Alighieri e Via Cerrini;

-RIDUZIONE del 50% per l'anno 2024 della parte variabile della tariffa per gli esercizi di vicinato, collegati a partite IVA aperte a partire dal 1° gennaio 2023, stabiliti in Via Indipendenza nel tratto delimitato dagli incroci con Via Dante Alighieri e Via Cerrini, che hanno già goduto dell'agevolazione prevista al precedente punto lo scorso anno;

STABILIRE il pagamento della TARI per l'anno 2024 in 3 rate secondo il seguente calendario:

1^ rata 31 LUGLIO;

2^ rata 31 OTTOBRE;

3^ rata – CONGUAGLIO - 6 DICEMBRE

INVIARE la presente deliberazione tariffaria, relativa alla tassa sui rifiuti "TARI", al Ministero dell'economia e delle finanze - Dipartimento delle finanze, esclusivamente per via telematica, mediante inserimento del testo delle stesse nell'apposita sezione del portale del federalismo fiscale, ai sensi del comma 15 dell'art. 13 del D.L. 201/2011, convertito dalla L. 214/2011, come modificato dall'art. 15-bis del D.L. 34/2019, convertito con la L. 58/2019.

DARE ATTO che:

le tariffe approvate con il presente atto deliberativo hanno effetto dal 1° gennaio 2024;

Il presente provvedimento e i relativi pareri, redatti in formato digitale e firmati digitalmente dai soggetti interessati, sono conservati, ai sensi delle vigenti normative, all'interno del "Sistema di Gestione Digitale dei Documenti" dell'ambiente Jente MUNICIPIA e saranno pubblicati ai sensi di legge all'Albo Pretorio Telematico nonché sul sito web istituzionale.

Il presente atto, con voti espressi per alzata di mano dai Consiglieri presenti e votanti, è reso immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 267/2000 al fine di consentire l'invio degli avvisi di pagamento ai contribuenti con un congruo anticipo rispetto alla prima scadenza prevista:

Favorevoli n. 9 (Ticciati, Bertoli, Azzimondi, Campioni, Brogioni, Papa, Balestri, Bucciantini, Grassi);

Contrari n. 0;

Astenuti n. 3 (Andreoni, Bernardini, D'Ingeo).

Documenti Allegati al presente Atto:

Titolo	Nome File	Formato	Data
Impronta			
ALL. A - TARIFFE	All. A - Tariffe.pdf	Allegato Parte Integrante	18/04/2024
(81E29EF3073CF244E2D9F0E2A59DE4EB1AC44C77AC889A186D94F156237EC391)			
PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA	PARERE_FP_2024_233.rtf.pdf.p7m	PARERE	19/04/2024
(2438DCF1E9443E23AF42CDCD73FEC86E74EA638219286D21818AE6FAE66B7CF0)			
PARERE DI REGOLARITÀ CONTABILE FIRMATO DIGITALMENTE	PARCON_FP_2024_233.rtf.pdf.p7m	PARERE	19/04/2024
(31DEAA9E4EA9E64CAF55A5E99E170905F1630568F521AE546B8141F2904A8F2F)			

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE

**il Sindaco Dott.ssa Alberta
Ticciati**

IL SEGRETARIO GENERALE

Il Segretario Dott. Andrea Meo

**Documento informatico firmato digitalmente ai sensi e con gli effetti di cui agli art. 20 e 21 del D.Lgs n.82/2005;
sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.**