

**DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI  
UTENZA NON DOMESTICA – DICHIARAZIONE NUOVA UTENZA**

Cod. contr. \_\_\_\_\_ (spazio riservato all'ufficio)

L\_ SOTTOSCRITTO/A \_\_\_\_\_ NATO A \_\_\_\_\_

IL \_\_\_\_\_ COD.FIS. \_\_\_\_\_

In qualità di (titolare, legale rappresentante, amministratore, ecc.) \_\_\_\_\_

Del \_\_\_\_\_ ditta/ società/ente/associazione \_\_\_\_\_

Con sede legale in \_\_\_\_\_ via/piazza \_\_\_\_\_ N.° \_\_\_\_\_

Cod. Fiscale \_\_\_\_\_ P.IVA \_\_\_\_\_

Tel. Cell. \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ mail PEC \_\_\_\_\_

Consapevole delle responsabilità e delle pene stabilite dalla legge per le false attestazioni e le mendaci dichiarazioni, ai sensi e per gli effetti dell'art. 76 DPR n. 445/2000, sotto la propria personale responsabilità

**DICHIARA DI OCCUPARE** DAL \_\_\_\_\_ (data del rogito o del contratto di affitto)

Per i locali ad uso non abitativo: **UBICATI IN VIA** \_\_\_\_\_ **n.** \_\_\_\_\_

**Attività prevalente svolta** \_\_\_\_\_ (art. 9 co. 3 Regolamento TARI)

**Cod. ATECO** \_\_\_\_\_

	<i>Immobile</i>	<i>Foglio</i>	<i>Particella</i>	<i>Sub.</i>	<i>Cat.</i>	<i>Superficie imponibile</i>
<b>1</b>	<b>Locale 1</b> _____					Mq _____, _____
<b>2</b>	<b>Locale 2</b> _____					Mq _____, _____
<b>3</b>	<b>Locale 3</b> _____					Mq _____, _____
<b>4</b>	<b>Altro</b> (specificare) _____					Mq _____, _____

➤ **ESCLUSIONE E/O RIDUZIONE DELLA SUPERFICIE ASSOGGETTATA AL TRIBUTO**

L\_ sottoscritt\_ in base a quanto previsto dal Regolamento Comunale in materia,

- riduzione non superiore al 25% della parte variabile della tariffa dovuta per avvio al riciclo o allo smaltimento come rifiuti speciali dei rifiuti prodotti nell'anno di riferimento (presentare specifica attestazione all'Ufficio ogni anno entro il 31 gennaio)
- riduzione della superficie assoggettabile al tributo, dei locali , e/o aree già indicati al punto \_\_\_\_\_ dove si formano di regola anche i rifiuti speciali, allo smaltimento dei quali il produttore è tenuto a provvedere a proprie spese in base alle norme vigenti, nell'ipotesi in cui vi siano difficoltà nel delimitare le superfici stesse;
- RIDUZIONE PER STAGIONALITA'**(per chiusura di almeno cinque mesi continuativi) .

L'utente per essere ammesso a beneficiare delle riduzioni sopra richieste deve documentare quanto dichiarato ai sensi dell'art. 12 del Regolamento TARI vigente.

**Ulteriori informazioni sul sito dell'Ente al link [https://www.comune.campigliamarittima.li.it/pagina114147\\_tari.html](https://www.comune.campigliamarittima.li.it/pagina114147_tari.html)**

(luogo e data) \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ *Firma del dichiarante*

**RISERVATO ALL'UFFICIO**

**Presentata all'ufficio Tributi li,** \_\_\_\_\_

**L'INCARICATO**

**Ricevuta n.** \_\_\_\_\_